

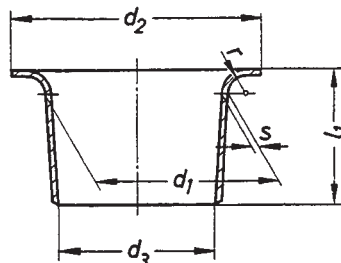
## Ösen für Kartonagen

DIN  
7333

Eyelets for cardboard labels

Maße in mm

Die Gestaltung braucht der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten.



Bezeichnung einer Öse für Kartonagen von Schaftdurchmesser  $d_1 = 4$  mm und Länge  $l_1 = 3$  mm, aus St 3 (St), Ausführung blank:

Öse 4×3 DIN 7333 – St blank

$d_1$	3	3,5	4	4,5	6	8
zul. Abw.	$\pm 0,1$	$\pm 0,1$	$\pm 0,1$	$\pm 0,1$	$\pm 0,15$	$\pm 0,15$
$d_2 \pm 0,1$	4,5	5	5,5	6,5	8	11
$d_3 \pm 0,05$	2,4	2,9	3,4	3,8	5,2	7
$r$ max.	0,3	0,4	0,4	0,5	0,6	0,8
$s \pm 0,02$	0,17	0,17	0,17	0,17	0,2	0,2
$l_1 \pm 0,15$	Gewicht <sup>1)</sup> kg/1000 Stück $\approx$					
2,5	0,037	0,040	0,050	0,060	—	—
3	0,045	0,050	0,060	0,070	0,120	0,160
3,5	—	—	0,070	0,080	0,130	—
4	—	—	—	—	0,140	0,180

Werkstoff (bei Bestellung angeben): St = St 3 (nach DIN 1624)

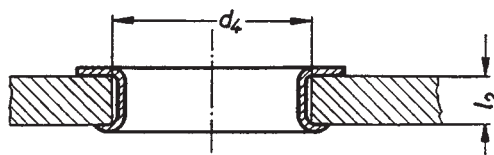
Ms = Ms 63 F 30 (nach DIN 17 670)

Ausführung (bei Bestellung angeben) bei St: blank, vermessingt, vernickelt usw.

bei Ms: gebeizt, vernickelt

<sup>1)</sup> Die Gewichte gelten für Ösen aus St (7,85 kg/dm<sup>3</sup>). Ösen aus Ms wiegen etwa das 1,083fache.

Anwendungsbeispiel



$d_1$	3	3,5	4	4,5	6	8
$d_4$	3,2	3,7	4,3	4,8	6,4	8,4
$l_1$	für Klemmlänge $l_2 \approx$					
2,5	0,5 bis 1	0,5 bis 1	0,5 bis 1	0,5 bis 1	—	—
3	1 bis 1,5	1 bis 1,5	1 bis 1,5	1 bis 1,5	1 bis 1,5	1 bis 1,5
3,5	—	—	1,5 bis 2	1,5 bis 2	1,5 bis 2	—
4	—	—	—	—	2 bis 2,5	2 bis 2,5

Die Werte  $d_4$  und  $l_2$  sind Richtwerte. Es dürfte sich deshalb empfehlen, bei Massenfertigung vorher einige Probenietungen vorzunehmen.

Fachnormenausschuß Eisen-, Blech- und Metallwaren im Deutschen Normenausschuß (DNA)